



The LM has the essential purpose to maintain the correct residual tension on the cable, working as brake during cable laying or as pulling winch while loading the cable on board. The 2 vertically opposed crawlers allow the cable to pass maintaining on it the required amount of grip pressure.

LINEAR MACHINE

La LM ha la fondamentale funzione di mantenere la corretta tensione residua sul cavo, fungendo da freno in fase di varo e da verricello durante il caricamento del cavo a bordo.

I due cingoli verticalmente opposti e contrastanti tra loro, permettono il passaggio del cavo senza che sia esercitata una pressione eccessiva sul cavo stesso.



LINEAR MACHINE LM 8/5

The LM8/5 equipment comprises 2 opposed crawlers driven by 2 Hydraulic engines.

The equipment include a computerised laying system suitable for "automatic" laying and possibility of simultaneous data recording through connection to Remote Control Room.

The working system is based on relation between the stinger angle, pulling force on Linear Machine and "laying" or "salvaging" speed of the cable. A separate hydraulic power pack to drive the engine is connected to the "linear machine".

TECHNICAL DATA

MAX PADS OPENING	m	0.30
GRIP LENGTH	m	2.30
MAX LOCKING PRESSURE	T	9,50
MAX PULLING FORCE	T	8
MAX PULL ING TENSION		
· DURING LAYING/SALVAGING AT 2 KM/H	T	7/5
· DURING LAYING/SALVAGING AT 5 KM/H	T	3/2
MAX SPEED	km/h	5

DIAGRAMS RECORDING DATA:

- TIME
- LENGTH OF THE CABLE LAID
- EXIT STINGER CABLE ANGLE
- PULLING TENSION ON LM
- ADDITIONAL FUNCTIONS AS GPS POSITIONING, WATER DEPTH, ETC. ARE AVAILABLE AS "OPTIONAL".



WEIGHT	T	5.50
DIMENSIONS		
· LENGTH	M	4.40
· WIDTH	M	1.80
· HEIGHT	M	2.60



LINEAR MACHINE LM 8/5

La LM8/5 comprende due cingoli contrapposti azionati da due motoriduttori idraulici.

La macchina ha incorporato un sistema di varo computerizzato che consente di varare anche in "automatico" con la possibilità di contemporanea registrazione dei dati tramite la Remote Control Room. Tale sistema di lavoro agisce in funzione del rapporto tra l'angolo in uscita dallo stinger, lo sforzo di tiro sulla macchina e la velocità di "varo" o "recupero" del cavo stesso.

Una centralina idraulica é collegata alla Linear Machine per consentire il suo funzionamento.

DATI TECNICI

MAX APERTURA CINGOLI	m	0.30
LUNGHEZZA DI GRIPPAGGIO	m	2.30
MAX PRESSIONE SUI CINGOLI	T	9,50
TIRO MASSIMO NOMINALE	T	8
MASSIMA FORZA IN TENSIONE		
· DURANTE IL VARO/RECUPERO A 2 KM/H	T	7/5
· DURANTE IL VARO/RECUPERO A 5 KM/H	T	3/2
VELOCITÀ MAX	km/h	5

DIAGRAMMI DI REGISTRAZIONE DATI:

- TEMPO
- LUNGHEZZA CAVO VARATO
- ANGOLO DI USCITA SULLO STINGER
- TENSIONE DI TIRO SULLA LM
- ALTRE FUNZIONI DISPONIBILI COME POSIZIONAMENTO CON GPS, FONDALE CON ECOSCADAGLIO, ETC. SONO "OPZIONALI"



PESO	T	5.50
DIMENSIONI		
· LUNGHEZZA	M	4.40
· LARGHEZZA	M	1.80
· ALTEZZA	M	2.60

LINEAR MACHINE LM 10-1.5

TECHNICAL DATA

MAX PADS OPENING	m	0.40
GRIP LENGTH	m	1.80
MAX LOCKING PRESSURE	T/m	11
MAX PULLING FORCE	T	10
MAX PULLING TENSION:		
· DURING LAYING/SALVAGING	T	10/5
MAX SPEED	km/h	1.5km/h

DIAGRAMS RECORDING DATA:

- LENGTH OF THE CABLE LAID
- EXIT STINGER CABLE ANGLE
- PULLING TENSION ON LM
- GRIP TENSION ON LM
- SPEED
- ADDITIONAL FUNCTIONS AS GPS POSITIONING, WATER DEPTH, ETC. ARE AVAILABLE AS "OPTIONAL".

WEIGHT	T	7
DIMENSIONS		
· LENGTH	M	3.85
· WIDTH	M	1.60
· HEIGHT	M	2.53

The LM10.0 equipment comprises 2 opposed crawlers with polyurethane moulded pads, driven by a 75kW Electro-Hydraulic Power Unit connected to the 200kW power generator Perin GEPD250 Super Silent.

The equipment includes a Remote Control Unit (RCU) to select direction and control tracks speed, equipped with readout meters, squeeze values, speed and tension.



La LM10.0 comprende due cingoli contrapposti con tacchetti in polyuretano, azionati da una centralina elettro-idraulica da 75kW alimentata dal generatore da 200kW Perin GEPD250 Super Silent.

l'equipaggiamento comprende una Unità di Controllo a Distanza (RCU) per selezionare la direzione e controllare la velocità dei cingoli, dotata di rilevatori quali contametri, velocità, valori di compressione e tensione sul cavo.

LINEAR MACHINE LM 10-1.5

DATI TECNICI

MAX APERTURA CINGOLI	m	0.40
LUNGHEZZA DI GRIPPAGGIO	m	1.80
MAX PRESSIONE SUI CINGOLI	T/m	11
TIRO MASSIMO NOMINALE	T	10
MASSIMA FORZA IN TENSIONE		
· DURANTE IL VARO/RECUPERO	T10/5	
VELOCITÀ MAX	km/h	1.5

DIAGRAMMI DI REGISTRAZIONE DATI:

- LUNGHEZZA CAVO VARATO
- ANGOLO DI USCITA SULLO STINGER
- TENSIONE DI TIRO SULLA LM
- FORZA DI TRAZIONE
- VELOCITÀ
- ALTRE FUNZIONI DISPONIBILI COME POSIZIONAMENTO CON GPS, FONDALE CON ECOSCANDAGLIO, ETC. SONO "OPZIONALI"



PESO	T	7
DIMENSIONI		
· LUNGHEZZA	M	3.85
· LARGHEZZA	M	1.60
· ALTEZZA	M	2.53

TECHNICAL DATA

MAXIMUM PULLING FORCE 3 Tons
MAXIMUM LAYING SPEED 5 Km/h

WHEELS DIAMETER 620 mm n° 6
MAXIMUM SPEED 2 Km/h
MAXIMUM OPENING m 2.5

HYDRAULIC POWER SUPPLY C 340
COUNTMETER AND PULLING STRESS RECORDING SYSTEM INCORPORATED
POSSIBILITY TO BE MANOEUVRED MANUALLY AND/OR BY THE REMOTE CONTROL ROOM



DIMENSION:	
LENGTH	M 3
WIDTH	M 1.3
HEIGHT	M 1.9
WEIGHT	T 5

LINEAR MACHINE LM 4/4



DATI TECNICI

TIRO MASSIMO 3 Tons
VELOCITA' DI POSA 5 Km/h

RUOTE CON DIAMETRO 620 mm n° 6
VELOCITA' MAX 2 Km/h
APERTURA MAX m 2.5

CENTRALINA IDRAULICA ABBINATA C 340

MISURATORE METRI E SISTEMA DI REGISTRAZIONE TENSIONE DI TIRO INCORPORATI.
POSSIBILITA' DI CONTROLLO MANUALE O A DISTANZA TRAMITE RCR.

DIMENSIONI:	
LUNGHEZZA	M 3
LARGHEZZA	M 1.3
ALTEZZA	M 1.9
PESO	T 5